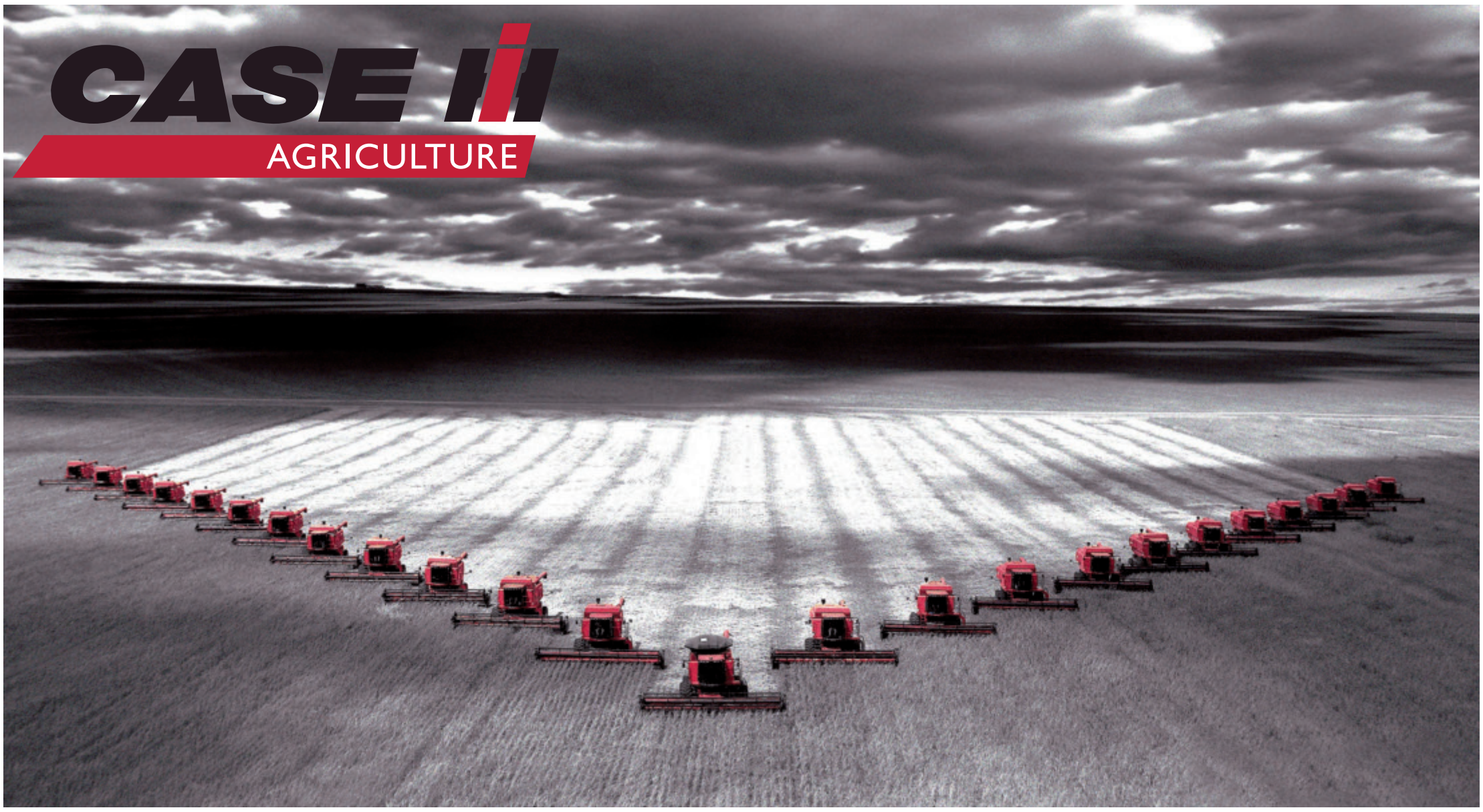
Édition | Automne - hiver 2011

Fierté ROUGE

Spécialiste en ventes et services de machinerie Case IH



7 milliards d'habitants à nourrir.

Près d'un quart de million de plus chaque jour.

Au niveau mondial... En dépit du taux de natalité en baisse, la population globale ne cesse de grossir, bien que majoritairement dans les pays pauvres. Sur la base du taux de croissance actuelle, la population mondiale pourrait même doubler d'ici 50 ans. Si les milliards de personnes qui désirent se sortir de la pauvreté suivent le chemin tracé par les pays qui ont su s'enrichir, les ressources de la planète auront un coup des plus durs à absorber, mais encore faudra-t-il qu'il reste des gens qui cultiveront la terre afin de subvenir au besoin de cette population.

Voici donc l'occasion de mettre en évidence la valeur de notre secteur agricole ainsi que les personnes qui y oeuvrent et les perspectives d'avenir qui existent plus que jamais dans l'industrie en considérant que la demande de nourriture augmentera face à cet accroissement démographique. De plus, bien que sans les produits alimentaires la vie peut difficilement être soutenue, il ne faut pas négliger toutes les matières premières qui en découlent. D'où notre désir de souligner le travail accompli par tous ces agriculteurs qui nous entourent et l'importance de leur labeur, voire la nécessité de leurs apports à notre vie quotidienne.

Ici & maintenant... Malheureusement, contrairement à la population globale, la population agricole canadienne semble suivre une pente contraire et diminue de façon constante en nombre. Par contre, la superficie cultivée par chacun est beaucoup plus significative, faisant même augmenter légèrement la superficie agricole totale du Canada. De ce fait, non seulement elles étaient plus grandes en 2006, lors du dernier recensement agricole, mais les fermes ont même déclaré avoir beaucoup plus de bovins, de porcs et de volailles et elles ont ensemencé une plus grande superficie en cultures que lors des recensements précédents.

La capacité d'adaptation de notre population agricole aux changements dans la technologie et dans les marchés lui a permis d'évoluer et de laisser présager que notre agriculture reste un filon exceptionnel à exploiter, et qui plus est, essentielle pour les nôtres et en vue du défi mondial qui s'accroît sans cesse.

L'avenir... En résumé, l'un des besoins les plus élémentaires de l'homme à être comblé reste au cœur des préoccupations et des recherches du monde entier qui croissent en population de manière indéniable.

Bien que sur le plan mondial le portrait soit plus alarmant, nous sommes, en tant que distributeurs de machineries agricoles, fiers d'apporter des outils fiables, un service compétent et un support à différents niveaux à des gens sans qui rien ne serait possible.

LES DIRECTEURS DE SUCCURSALE

Les frères Rheault, Jean-Guy & Michel, maintenant propriétaires des 6 concessionnaires Case IH du Centre Agricole, ont su donner de l'essor à cette entreprise familiale qui ne comptait qu'un seul point de vente à l'origine. Puisque des acquisitions de cette ampleur ne peuvent fonctionner seules, ils ont su, au fil des ans, s'entourer de gens compétents et qui partagent le même intérêt des différentes facettes de l'agriculture. En ce sens, c'est pour eux un plaisir de vous faire connaître ces leaders qui partagent leurs valeurs, qui comprennent l'essence du métier et qui savent tirer le meilleur des capacités de leur équipe solide et pleine de ressources. Voici donc ces personnes à qui ils ont confié la direction de chacune de leur place d'affaire.

Centre Agricole Nicolet-Yamaska inc.

Le directeur des ventes pour l'ensemble des 6 garages, est M. Pierre-Jean Lemay travaillant à la concession de Nicolet. On peut dire que M. Lemay est issu d'une famille très présente dans le milieu agricole considérant qu'il a onze oncles qui sont, ou qui ont été agriculteurs. Ainsi, Pierrot, surnom par lequel tous le connaissent, a passé les huit étés suivant son 12e anniversaire, ainsi que toutes ses fins de semaine à travailler pour ses oncles. La traite des vaches, les foins, les récoltes et la réparation de machineries agricoles n'ont donc plus de secret pour lui, ayant fait partie intégrante de son enfance et de son adolescence. En 1992, à l'âge de 20 ans, il quitte le domaine agricole pour devenir actionnaire au garage de voitures d'occasion de son père et pour y faire ses débuts dans la vente, mais aussi dans la mécanique automobile et le débosselage. En 2000, la famille décide de vendre l'entreprise et Pierre-Jean fait ses débuts comme gérant de service au Centre Agricole Nicolet-Yamaska inc., mais n'occupera ce poste que durant une année. En 2001, il devient représentant aux ventes, un poste pour lequel il excella, car il fut promu au poste de directeur des ventes en 2007 et ce, pour l'ensemble des concessions des frères Rheault. De plus, M. Lemay est très impliqué lors de la prise de décision concernant l'ensemble du groupe et est coactionnaire dans la succursale du Bas St-Laurent. Père de deux garçons de 8 ans et 12 ans, tous ses loisirs sont axés sur les sports. Adepte de vélo, de golf et de ski alpin, il pratique régulièrement ces activités avec sa conjointe Geneviève et ses deux enfants.

J.M. Chagnon inc.

La succursale de Coaticook a la chance d'être supervisée par un entrepreneur dans l'âme, M. Claude Hamel. Fils du propriétaire de la fromagerie Hamel, Claude s'est intéressé au domaine de la distribution alimentaire dès son plus jeune âge. De fil en aiguille, il a fait l'acquisition de la marque déposée des fromages Descoteaux dans les années 80. Ayant un fort succès, il a été approché par les propriétaires des fromages Saputo en 1991 afin de s'associer à eux pour faire l'achat d'une fromagerie dans la région de la Mauricie. Adorant les défis, il ajoute à ses actifs un centre de distribution de la Rive Sud de Montréal. En 1998, il vend tout à Saputo pour progressivement y devenir directeur de succursale. Ami d'enfance des frères Rheault, ils apprennent que M. Raymond Chagnon, propriétaire de J.M. Chagnon inc., désire prendre sa retraite et ils s'associent pour l'achat de son commerce en 2002. Ces trois partenaires s'accordent un délai de 5 ans pour relocaliser la succursale et en 2006, tel que prévu, ils déménagent dans leurs nouveaux locaux. De plus, M. Hamel a également réussi à transmettre sa passion pour le domaine agricole à son fils, Alex, qui, parallèlement à ses études à la C.R.I.F.A. en mécanique agricole, travaille comme commis aux pièces à cette succursale. Conjointement à ses fonctions de directeur, M. Hamel partage également une passion pour les chevaux avec sa conjointe Céline et font l'élevage de chevaux Standardbred. Ils ont présentement une dizaine de juments poulinières. Comme ils sont spécialement doués pour la course, vous aurez peut-être un jour l'opportunité d'en apercevoir quelques- uns si vous vous rendez à un hippodrome de l'Ontario, car c'est majoritairement à cet endroit qu'ils quittent lorsqu'ils atteignent les 18 mois.

Cente Agricole Saguenay Lac St-Jean inc.

Le Centre Agricole Saguenay Lac St-Jean est dirigé par une personne pour qui la passion de l'industrie laitière se transmet de père en fils, M. Jean Tremblay. M. Tremblay a fait ses études en techniques agricoles à Alma. Il travaille ensuite sur la ferme laitière familiale pour après en devenir le propriétaire et offrir ses services dans le forfait (ensilage) durant quelques années. Durant cette période, Jean possède quelques tracteurs Case IH et a la chance d'y tester la fiabilité et la qualité de ces mêmes tracteurs. En 2002, il se joint à l'équipe du Centre Agricole Saguenay Lac St-Jean et met à profit ses connaissances du milieu agricole et de la machinerie Case IH en tant que représentant aux ventes pour finalement y devenir le directeur en 2005. Outre cette vocation pour le milieu agricole, Jean est également un passionné de motoneige, tout comme sa conjointe Ann. Ses 2 filles étant maintenant âgées respectivement de 22 ans et de 28 ans, permettent à sa conjointe et à lui tout le loisir de faire plusieurs voyages de motoneige en groupe et en parcours, l'hiver durant dans notre belle province, cumulant de 5000 à 6000 kilomètres par saison.

Benoit Bellerose Inc.

Lors de la l'acquisition du concessionnaire Case IH à Berthierville, les frères Rheault ont choisi de joindre à l'équipe déjà en place de Berthier, M. Daniel Denis en tant que directeur général. Ayant grandi sur une ferme laitière de St-Norbert, il connaissait déjà très bien le milieu agricole. M. Denis a toutefois fait ses débuts dans le monde du travail au supermarché Metro Richelieu où il a travaillé durant 13 ans en occupant tout l'éventail des postes disponibles, passant de commis à gérant et même celui de boucher. En 1998, il se joint à l'équipe de Distribution Yves Pichette pour laquelle il travaillera durant 2 ans. Il commença ensuite une nouvelle carrière de superviseur des ventes chez Saputo, l'endroit précis où est née une grande amitié entre lui et M. Claude Hamel, l'homme qui l'avait engagé. Suite au départ de ce dernier pour le poste de directeur et co-propriétaire de J.M. Chagnon inc. et à l'achat de Benoit Bellerose inc. par Michel et Jean-Guy Rheault, Claude propose à ces derniers d'envisager la candidature de M. Denis pour le poste de directeur de leur nouvelle succursale. Ainsi, Daniel occupe ce poste depuis 2006, duquel il a dû s'absenter il y a deux ans, pour une période de 3 mois durant laquelle lui et sa conjointe des 16 dernières années, Annick, sont demeurés en Ukraine pour compléter l'adoption de leurs petits jumeaux, Aleksi et Louka. Mais n'ayez crainte, depuis cette heureuse addition à la famille, Daniel trouve tout de même le temps de jouer une petite partie de golf de temps à autre.

Cente Agricole Bas St-Laurent inc.

En 2010, lors de l'acquisition de la sixième concession du Centre Agricole à Rimouski, M. Jean-Dominic Rheault, s'établit dans cette magnifique région et y devient le nouveau directeur de cette succursale. Fils de M. Jean-Guy Rheault, Jean-Dominic a grandi dans un milieu où la machinerie agricole CASE IH a toujours été grandement présente. En 2004, alors âgé de seulement 18 ans, il quitte la province pour aller travailler un été durant, à Calgary afin d'y perfectionner son anglais. Après des études à l'I.T.A. de St-Hyacinthe (technologie des équipements agricoles) et à l'Université du Québec à Trois-Rivières (certificat en administration), il travaille chez Rolland Clément et fils Inc., concessionnaire CASE IH à St-Maurice, où il acquerra une solide expérience. Suite à quoi, Jean-Dominic s'engage à relever le défi de gérer la nouvelle succursale et s'établit à Rimouski. Avec ce nouveau visage à la direction de la succursale, la marque Case IH sera à redécouvrir. Outre ses nouvelles fonctions, Jean-Dominic reste un grand sportif qui pratique le hockey, le soccer, la boxe, mais est également détenteur de 3 saisons de 4000 kilomètres de vélo de montagne.

Rolland Clément & Fils

Récemment, l'équipe de St-Maurice a eu l'honneur d'accueillir au sein de leur équipe et en tant que directeur, Alex-Antony Rheault, fils aîné de Michel Rheault. Détenteur d'un cours en comptabilité, il a fait officiellement ses débuts au Centre Agricole en 2005 comme commissionnaire dans quelques- uns des garages, ce qui lui a permis de toucher un peu à tout. Puis, il a poursuivi il y a quelques années à titre de commis aux pièces à Berthierville chez Benoit Bellerose inc. Chemin faisant, il est devenu représentant des ventes à l'usagé pour l'ensemble des 6 concessions pour finalement mettre pied à terre à St-Maurice il y a quelques mois et devenir directeur de la place d'affaire de Rolland Clément & Fils inc. Outre ce nouveau poste, Alex et son jeune frère, Félix-Olivier, ont dernièrement entrepris de cultiver la terre familiale à leur tour. Qui aurait cru que malgré ce parcours surprenant et acharné, se cache un homme qui a trouvé le temps de faire de la course de motocross durant 12 ans et même d'effectuer pendant trois années consécutives, de 2002 à 2004, des sauts en *freestyle* au stade olympique durant le Super motocross de Montréal.

Machines de travail de sol

Les plantes poussent dans la terre ! Apriori, ce concept est si simple et évident que nous n'y pensons plus. Par contre, sont si nombreux les facteurs intervenant dans le rendement de nos semences, que le concept devient beaucoup plus complexe. Les conditions du sol englobe plus de la moitié de ces facteurs, des variables améliorable si l'on si prend bien dès le début. Quand ces facteurs améliorant les propriétés du lit de semence sont optimisés, de meilleures récoltes peuvent être obtenues, quels que soient les autres facteurs non modifiables, climatologiques et autres. Si l'on considère que chacune des plantes compte dans le bénéfice et qu'il est rarement possible de récupéré les occasions perdues lors d'une même année, l'importance de l'optimisation du milieu de croissance des plantes devient une évidence.

Et c'est pour obtenir ces conditions de sols optimum que le travail du sol à été un aspect important au niveau du développement technologique dans l'évolution de la machinerie agricole Case IH. La traction animale d'il y a fort longtemps n'est plus qu'un vague souvenir et à céder sa place à des technologies avancées et pleines de ressources, et pour la terre et pour vous !

Notre mission est de vous offrir tous les outils nécessaires afin que vous puissiez optimiser les conditions de vos sols dans le but de maximiser l'abondance de votre récolte et vos bénéfices par acre. L'éventail de produits de travail de sols disponibles est vaste, le choix de marques et de modèles est impressionnant, c'est pourquoi nous vous proposons des repères. Lorsqu'il s'agit d'un investissement, il est primordiale de trouver la machinerie adéquate qui s'aura rentabilisé notre dépense. Mais encore, ne doit-elle pas être efficace et durable? Voici donc, un aperçu des fonctions clé, valeurs et avantages de certains équipements susceptibles d'améliorer les conditions de vos sols et donc, du potentiel de votre récolte.

Facteurs intervenant dans le rendement

Par ordre d'importance décroissant

- ✔ 1. Drainage (éliminant le stress dû à l'humidité excessive)
- ✔ 2. Variété végétale (résistance aux maladies, système radiculaires, adaptabilité à des conditions extrêmes)
- ✔ 3. Infestations d'insectes/plantes nuisibles (tous les insectes et mauvaises herbes)
- ✔ 4. Rotation des cultures (effet de synergie)
- ✔ 5. Façons culturales (type, moment, conditions)
- ✔ 6. Tassement
- ✔ 7. Acidité (variations extrêmes du pH, de moins de 5,5 à plus de 7,5)
- ✔ 8. Herbicides (erreur d'application, dérives, effets phototoxiques)
- ✔ 9. Condition du sous-sol (acide, basique, couche de glaise, couche dure friable…)
- ✔ 10. Enfouissement des nutriments
- ✔ 11. Niveau de fertilité
- ✔ 12. Population des plaintes

✔ ***Facteurs liés au sol intervenant dans le rendement (7 de 12)***

Tiger-Mate 200

Système supérieur… Pour une exploitation de votre potentiel de rendement supérieur.

Des plants qui commence à pousser uniformément s'avèrent généralement plus vigoureux tout au long de leur cycle de vie et sont dans une meilleure position pour maximiser leur potentiel de croissance. Les conditions du lit de semence à la plantation sont un facteur déterminant pour les récoltes à venir

Grâce à son modèle de balayage à soc « à division au centre » et un espacement des pattes de 6 pouces sur un châssis en pont de 5 barres, le cultivateur de champs Tiger-Mate 200, mixes soigneusement les résidus avec le sol et incorpore les éléments nutritifs de façon uniforme, aidant à réduire les «points chauds» qui peuvent brûler les racines des jeunes plants. Il s'avère également un outil indispensable pour une plantation hâtive permettant une plus longue saison de croissance, tout en permettant d'accélérer la germination et une levée de la culture plus uniforme.

Le Tiger-Mate 200 vous offre une structure supérieure pour des résultats et une durabilité supérieurs :

La structure en pont, contrairement à certains modèles similaires offerts, cette conception est à la fois très robuste avec plus de flexibilité intégrée.

- Durabilité et longévité

Cinq rangées de pattes, avec les trois premières rangées effectuant une coupure de la largeur totale du soc, suivie des deux dernières rangées « divisées au point central » de celles qui les précèdent.

- Excellent débit des résidus et moins d'usure du soc.

Le Tiger-Mate 200 est équipé d'une commande mécanique de profondeur. Lors du fonctionnement, le cylindre hydraulique de chaque jeu de tandems est entièrement replié. Nul besoin de se préoccuper d'éventuelles fuites au niveau des cylindres.

- Cylindres entièrement enfoncé à toutes les profondeurs.

Un ressort de compression préserve sa force de maintien pendant toute la durée de vie de l'installation.

- Ressors de pression = Service fiable

Des tandems dotés d'une répartition des poids transversale de type 40/60 entre l'avant et l'arrière sont montés en série sur la structure principale et sur chaque section d'aile afin de fournir une profondeur d'exploitation la plus uniforme possible.

- La roue avant soutient au dessus des points meubles.

Finalement, une clé importante pour la préparation d'un lit de semence est de s'assurer que le cultivateur restera à une profondeur uniforme. Même si cela peut sembler évident, cette simple différence est l'une des nombreuses choses qui distingue le Tiger-Mate 200 des modèles semblables offerts par la concurrence.

- Dents de 150 lb et un profil bas pour un travail en profondeur uniforme.

True-Tandem 330 Turbo

Une seule lame… Quatre bénéfices démontrés.

La lame 330 Turbo coupe les résidus les plus robustes en un seul passage, offrant un lit de semence sans racines, reste de tiges ou trace de pneu en surface. Utiliser le 330 Turbo pour enlever, entres autres, les racines de maïs, les mélanger et les hacher en résidus dans le sol, pour en favoriser la dégradation.

- Coupe les résidus les plus robustes.

Les lames « Turbo » avants et arrières interagissent pour éliminer la compaction et aérer le sol sans laisser d'ornières, de bosses, ou de trous, afin de favoriser le réchauffement du sol en prévision d'un ensemencement plus hâtif.

- Améliore la structure du sol et en favorise le réchauffement.

Le Turbo 330 est capable de déraciner la mauvaise herbe tout en prévenant l'accumulation au niveau des lames. Les jeunes mauvaises herbes sont ainsi déraciner et laisser à la surface pour qu'elles se dessèchent.

- Déracine la mauvaise herbe.

Le Turbo 330 produit un lit de semence au niveau, permettant aux unitées du planteur de glisser à travers le terrain avec plus de facilité. La surface plane favorise encore plus l'émergence des plantes.

- Nivelle le sol en prévision d'un ensemencement plus uniforme.

Ecolo-Tiger 530C

Offrez à vos plants une belle vie… Offrez-vous de beaux rendements.

Durant chacune des heures de sa vie, un plant endure beaucoup de stress. Il sacrifiera l'état du lit de semences des plantations des années à venir pour sa survie.

L' Ecolo-Tiger 530C:

- Crée un meilleur environnement de croissance des plants, donc réduit leurs stress.
- Fournit une gestion efficace des résidus de culture
- Favorise des rendements plus élevés
- Fournit un exceptionnel retour sur votre investissement.

Gérer les résidus de culture

L'Ecolo-Tiger 530C:

- Coupes, réduit et mélanges les résidus
- Augmente la teneur en matière organique dans le sol
- Permet l'absorption de la pluie plus rapidement vers le bas, diminuant l'érosion grâce à une meilleure porosité et un meilleur drainage
- Les lames de 24 pouces de diamètre, au centre serti, et à concavité peu profonde offre plus de solidité et une meilleure pénétration du sol.

Couper directement au travers du compactage … Couper les barrières de votre rendement.

L' Ecolo-Tiger 530C:

- Fracture la compaction pour augmenter l'ameublissement du sol.
- Augmente l'absorption de l'eau et des nutriments par les plantes, essentielle pour le peuplement de vos plants et de meilleurs rendements.
- Permet, une croissance rapide et hâtive des racines, particulièrement critiques lors des années qui s'avèreront plus secs.

Polyvalence des types de pratiques

L' Ecolo-Tiger 530C:

- Offre de diverses configurations de pointes vous permettant de vous ajuster aux différentes conditions et types de sols.

Ecolo-Til 2500

Couper les résidus… Éliminer la compaction… Et récolter le fruit de votre investissement.

Maximiser le potentiel de rendement de votre terre et donc votre profit, en combinant les bénéfices d'un lit de semences bien labouré à l'aide d'une machine de travail de sol disponible à **l'un des coût d'acquisition des moins élevé,** est maintenant possible grâce à l'Ecolo-Til 2500.

L'Ecolo-Til 2500 permet **la combinaison parfaite d'un labour profond et du renforcement du lit de semence** dans les endroits essentiels. En un seul passage, l'Ecolo-Till 2500 s'attaque aux problèmes de détérioration du sol tel que le compactage, tout en comblant les espaces devant être corrigé.

Cette machine et ses fonctionnalités, ont été développées afin de créer un meilleur lit de semence pour le producteur de soya et de maïs qui veulent **améliorer le potentiel de chaque plant.** Le mélange de sol uniforme laissé par l'Ecolo-Till 2500 permet **une meilleure insertion des semences, un meilleur contact entre les semences et le lit de semence, une mise en terre des semences plus uniforme.**

L'Ecolo-Til 2500 à socs plats de 22 pouces de diamètre **agit à une profondeur uniforme** pour couper et déchiqueter les résidus et les racines, ce qui réduit l'accumulation de résidus entourant les pattes. De plus, les pattes dites « no-till » et les pattes à dites « à perturbation minimum de résidus » sont disponibles pour cette machine.

- Les pattes « no-till » et leurs pointes « no-till » brevetés offrent une fracture du sol tout en conservant un grande épanchement du sol et une consistance uniformes du lit.
- Les pattes « à perturbation minimum de résidus » et leurs pointes « Tiger point » brevetées sont un choix idéal lorsque la perturbation du sol est plus préférable.

En brisant, compactant et réorientant les agrégats du sol où il se doit, le 2500 **crée un profil de sol sain** qui permettra aux racines d'explorer un plus grand volume du sol et d'obtenir plus de nutriments. Le bon équilibre du sol (minéraux et matières organiques) et de l'espace des pores (air et eau) dans la zone racinaire est également amélioré **en permettant l'exploitation du plein potentiel de l'infiltration de l'eau.**

Bien qu'il ne s'agisse que d'un bref survol des propriétés de quelques machines, cet aperçu démontre l'importance des machine de travail de sol pour l'optimisation des conditions de vos lits de semence et par ce, sur l'abondance de vos récoltes et de vos bénéfices.

Vous aimeriez en juger par vous-même ? Contacter votre représentant aux ventes Case IH et donner lui l'opportunité de cibler vos besoins, de vous conseiller, de vous faire une démonstration sur une de vos parcelles et vous n'aurez qu'à comparer le rendement sur vos propres récoltes! Car n'oublier pas, votre représentant Case IH ne désire pas vous vendre une simple machine, il désire vous vendre du rendement, des résultats, des bénéfices !

Financement par CNH CAPITAL
©2008 CNH America LLC. Tous droit réservé. Case IH marque déposée de CHN America LLC.
CNH Capital est une marque de CNH America LLC. www.caseih.com
CASE IH AGRICULTURE

La Chronique
L'AGRICULTURE DE CHEZ NOUS
En Vedette DANS L'ESTRIE

Lorsqu'on grandit dans un milieu où la passion de l'agriculture se ressent au quotidien, il n'est pas rare de reprendre l'affaire familiale et de la faire évoluer, quoique toujours agréable de voir des gens transmettre un tel amour de la terre à leurs successeurs. M. Philippe Véronneau a fondé la ferme coaticookoise Philmardo en 1965 et a su dès lors, inspirer ses enfants, Marie-Ève et Dominic, qui partagent maintenant sa ferveur pour les bovins et l'industrie laitière, en copropriété depuis quelques années.

Bonjour Mlle Véronneau. Merci de nous laisser faire une petite intrusion dans l'histoire de votre entreprise afin de laisser voir au gens l'inspirante histoire de famille qui s'y cache.

Du moment où votre père, M. Philippe Véronneau, a vu naître le projet de mettre sur pied la Ferme Philmardo, en passant par le moment où votre frère et vous avez rejoint cette belle aventure jusqu'à aujourd'hui, beaucoup de temps s'est écoulé et j'imagine que tout n'a pas été aussi simple. Parlez-nous un peu du cheminement qu'a connu votre Ferme et ce qu'elle possède aujourd'hui.

La ferme Philmardo est située à Coaticook. Une entreprise laitière prospère à l'image de la région. La vallée de la Coaticook est l'un des plus beaux bassins laitiers au Québec.

C'est le 1er mai 1965, que Philippe Véronneau fit l'acquisition de la ferme. Il y a travaillé avec acharnement durant de nombreuses années. En 1980, la ferme devient Ferme Philmardo Inc. En 1996, l'un de ses fils, Dominic, devient en partie actionnaire et en 2009, je me suis jointe à eux. Philmardo a ensuite servi de préfixe pour l'enregistrement officiel de notre troupeau laitier.

Aujourd'hui, le troupeau compte 130 têtes pures-sang Holstein, incluant 79 vaches avec une classification :

- 1- Excellent 2E
- 35- Très Bonne
- 40 -Bonne Plus
- 3- Bonne

De plus, la ferme commercialise les grains et ses fourrages sont consommés à cet endroit même.

Les cultures totalisent 360 acres dont:

- 150 acres en fourrage
- 90 acres de soya
- 90 acres d'orge
- 30 acres d'ensilage de maïs.

La rotation des cultures nous aide à obtenir de bons rendements. Nous demeurons à l'affût des tendances et des prix du marché afin de s'assurer la meilleure productivité possible.

3 générations de Veronneau Miguel, Dominic, Philippe et Sophia Veronneau.

Les entreprises laitières d'ici travaillent très fort et hissent le Québec à un niveau très important dans le bassin laitier canadien en démontrant beaucoup de leadership. Mais toujours faut-il conserver ce leadership dans un contexte où l'économie et les besoins des consommateurs exigent de nouvelles façons de faire. Parlez- nous des progrès qu'a connus l'industrie depuis les dernières décennies et qu'espérez- vous des futures technologies?

Se tenir informé des nouvelles techniques est aussi primordial dans l'élevage du troupeau. La génétique est un domaine qui change et évolue très rapidement. Depuis les débuts de la ferme, la famille Véronneau utilise l'insémination artificielle. Combiné à l'achat de quelques vaches de génétique reconnue dans la race, nous avons su bâtir un troupeau pur-sang.

L'amélioration génétique du troupeau et une meilleure conformation des bêtes nous amenèrent à utiliser le transfert embryonnaire. Cette technique améliore plus rapidement la qualité des animaux. Nous travaillons jour après jour dans l'optique d'améliorer l'élevage et que le préfixe PHILMARDO devienne un élevage qui attire l'attention de leurs pairs dans la race Holstein.

Quand on a la passion de l'agriculture, il est tout à fait légitime de s'impliquer un peu dans l'entourage du domaine dans lequel nous vivons, mais vos activités externes à la ferme nous démontrent que votre engagement pour l'industrie laitière est des plus sincères et ce, pour l'ensemble de votre famille. Par contre, il ne doit pas toujours être simple, malgré l'intérêt commun de chacun, de mener une entreprise multi générationnelle. Comment conciliez-vous les lignes de pensées de chacun?

La passion pour l'agriculture qui nous anime, nous permet d'atteindre nos objectifs et surtout de se dépasser. Nous allons chercher les outils nécessaires pour augmenter la production du troupeau et des champs. Des équipements à jour, des bâtiments améliorés et répondant au confort de notre troupeau, permettent à la Ferme Philmardo d'effectuer un travail agréable et efficace.

Nous avons des intérêts communs quant à l'avancement de l'entreprise. Par contre, nous devons aussi discuter et expliquer les intérêts qui nous sont plus personnels.

Nous essayons de bien balancer travail et activités personnelles. Nous assistons à diverses réunions, symposiums, assemblées, journées d'information. Nous échangeons avec les autres personnes du milieu et nous partageons idées et opinions. Il est d'ailleurs très important d'avoir une vie personnelle et sociale. Il faut privilégier ce temps à l'extérieur de la ferme, car cela nous permet de revenir reposé et d'apprécier notre travail.

Merci énormément pour votre temps et surtout de nous avoir donné la chance de voir qu'il existe des gens aussi impliqués et passionnés dans l'industrie laitière de chez nous.

Crème brulé à l'érable.

Ingrédients :

1 tasse (250 ml) de lait 2%
1 tasse (250 ml) de crème 35%
2 c.à thé (10 ml) d'essence d'érable
4 jaunes d'oeuf
10 c.à soupe (150 ml) de sirop d'érable
Sucre d'érable ou cassonade

Étapes :

1 Dans une casserole, mélanger le lait, la crème et l'essence d'érable. Porter à ébullition et faire mijoter pendant 3 minutes. Laisser complètement refroidir à la température de la pièce.
2 Une fois refroidi, filtrez le mélange à l'aide d'un tamis. Réserver ce mélange dans un grand bol.
3 Faire réduire le sirop d'étable jusqu'a ce que vous ayez 6 c. à soupe (90 ml) au total.
4 Dans un petit bol, faire refroidir un peu le réduit en le remuant à la fourchette, pas trop sinon ca va figer.
5 Ajouter les jaunes d'oeuf et bien mélanger à la fourchette. C'est possible que ce soit un peu dur. Pas de quoi panniquer ca va faire un beau mélange lisse.
6 Incorporer le mélange oeufs-sirop au mélange de lait et crème. Bien mélanger à l'aide d'une cuillère en bois.
7 Lorsque que le mélange est bien lisse, le verser dans 4 petits ramequins. Déposer les ramequins dans un grand plat en pyrex de 1 pouce (2,5 cm) de haut ou une lèchefrite profonde. Ajouter de l'eau dans le plat, jusqu'aux 3/4 des ramequins.
8 Cuire au four à 275°F (135°C) pendant 1h20. Laisser refroidir au moins deux heures.
9 Pour la caramélisation. Ajouter le sucre d'érable ou la cassonade sur le dessus et déposer sous la grille du haut du four. Cuire à gril (broil) pendant 2 minutes. Ou avec un chalumeau. Laisser refroidir avant de servir.

Bon appétit ! de la part des
DE LA PART DE LA FERME PHILMARDO!

Ferme Philmardo inc
1690 Rte 141, Coaticook, QC J1A 2S5Québec J0K 3L0

*Vos concessionnaires Case IH * Nicolet * St-Maurice * St-Bruno * Coaticook * Berthierville * Rimouski **

En Vedette dans LA RÉGION DU SAGUENAY

Pour cette édition de la chronique de l'agriculture de chez nous, nous désirons vous faire connaître des gens d'ici pour qui la passion de l'agriculture se transmet de génération en génération. Il est également important pour nous de souligner et de mettre l'emphase sur l'évolution des pratiques qu'ont connue ces terres, de père en fils.

Maintenant propriétaire de l'entreprise familiale, Ferme Arthur Rivard et Fils inc., M. Julien Rivard se démarque par son affection pour la terre et celle de sa famille en tant que producteur de pommes de terre, mais se distingue aussi pour son implication dans le milieu.

Bonjour Monsieur Rivard. Merci de prendre quelques instants pour nous faire découvrir cet amour de la culture qui semble être chez vous l'histoire de votre famille.

Je sais que vous avez repris l'entreprise de votre père, M. Arthur Rivard, cultivateur de pommes de terre durant une quarantaine d'années, et que votre frère est également dans le domaine. Pourriez-vous me faire un portrait de votre famille qui semble avoir toujours évoluée dans le domaine de l'agriculture?

De gauche à droite : Julien Rivard, Denis Rivard, Mme Rivard et Roger Rivard.

Située dans un petit village du Saguenay portant le nom de Saint Ambroise, la ferme Ferme A. Rivard et fils poursuit ses activités dans le domaine de la pomme de terre depuis 1958. Au départ, la ferme ne comptait que 10 hectares. Lui même fils d'agriculteur, Arthur est venu s'établir au 285 rang 9 et acheta son premier lopin de terre la même année. Il ne se doutait certainement pas de l'ampleur que prendrait son entreprise aujourd'hui. Tout était à faire : l'achat de machinerie, le défrichage de la terre, la construction d'une maison et de bâtiments. Aujourd'hui, l'entreprise en possède 500 en culture (200 hectares pour la pomme de terre, 150 hectares pour l'avoine, 50 hectares pour le sarrasin et 100 hectares en engrais vert) et un peu plus de 600 hectares en boisé. Arthur était bien connu dans le milieu pour son implication. Il ne manquait que très rarement les assemblées de la fédération et a occupé la fonction de conseiller municipal pendant plusieurs années. Heureusement, il n'était pas seul dans cette galère. Monique, son épouse, était tout aussi présente dans l'entreprise. Un peu plus tard, arriva ses garçons, Denis, moi-même et Roger. Travaillant depuis son jeune âge, Denis était intéressé à faire sa vie sur la ferme. Quant à Julien, une autre carrière lui aurait été inconcevable, la culture de la terre le passionnait trop. Il alla faire ses études en gestion et exploitation agricole à Alma. En ce qui concerne Roger, c'était plus la machinerie qui l'intéressait. Il a quand même gardé un pied en agriculture en ouvrant son usine de machinerie agricole. L'entreprise prospère d'année en année. Ce n'était pas facile. Bien au contraire, la famille a dû se relever de plusieurs épreuves dont le feu qui décima le bâtiment principal de la ferme au début des années 80. Ensuite, ce fut au tour de mon épouse de joindre l'entreprise en 1998, ainsi que de Denis, Christine et Gina. En 2001, l'entreprise s'est jointe en tant qu'actionnaire, au groupe *Propur* et écoule depuis ce temps ses produits par le biais de cette organisation. Bien que la famille ait connu des années plus difficiles que d'autres, rien n'est comparable à ce que la famille a vécu durant l'année 2002. La famille a terminé la récolte de 2002 avec une nouvelle bouleversante. Le patriarche de la famille, Arthur, était atteint d'un cancer. Deux mois plus tard, la maladie avait raison de lui. Arthur laissa derrière lui des années d'implication et de militantisme pour l'avancement de l'agriculture et pour une ferme plein d'avenir.

Les dernières décennies ont été très prospères au niveau du développement de la mécanisation et ce, de la plantation jusqu'à la récolte et la manutention. Les techniques culturales, telles que la fertilisation, l'irrigation et l'apparition de nouvelles variétés, ont également contribué à l'amélioration de la productivité. Relativement au temps où votre père a entrepris la culture de pommes de terre jusqu'à aujourd'hui, quels sont, selon vous, les changements les plus bénéfiques à avoir vu le jour?

Les plus grands changements qui sont survenus depuis la première génération sont évidemment d'ordre technologique, bien que selon nous le succès de l'entreprise s'explique surtout par la participation de la famille, mais aussi de plusieurs employés.

Aujourd'hui, une attention très particulière est portée à la régie des champs grâce à l'appui d'intervenants compétents. La ferme se porte toujours intéressée aux nouvelles technologies. Elle fut la première de la région à opter pour l'agriculture de précision avec l'achat d'un système GPS Trimble. C'est grâce à la fiabilité de sa machinerie et de ses tracteurs que l'entreprise a pu connaître une telle expansion. Le succès s'explique aussi par l'arrivée de nouvelles variétés et la tournure de l'entreprise vers la production de semences. La grande problématique dans le secteur de la semence reste les maladies. Afin de réduire les infestations par les maladies, un système de rotation efficace est nécessaire. C'est pourquoi un plan d'agrandissement du fond de terre a été élaboré. La ferme vise avec ces derniers l'achat de terres à établir un système de rotation de 3 ans. Le but visé reste toujours de conserver la qualité des semences. Présentement, la rotation de la pomme de terre se fait avec une céréale (orge ou avoine).

Aussi, l'entreprise vise à produire plus en réduisant la superficie en pommes de terre. Il est donc important de maximiser les conditions de croissance de la patate. Pour ce faire, les apports en minéraux doivent subvenir aux besoins de la plante aux bons moments. La ferme participe chaque année à plusieurs projets de recherche pour toujours veiller à être performante.

De plus, les exigences des clients sont de plus en plus sévères et demandent la certification Canada GAP. La ferme est en voie d'obtenir cette certification qui assure une salubrité adéquate à nos clients. C'est grâce à la rigueur de Christine, qui pilote la demande, que la ferme semble en bonne position pour réussir l'audit. L'entreprise a même la chance de bénéficier de l'intérêt d'une nouvelle génération. Mon fils, Kévin, s'est inscrit à l'institut de technologie agroalimentaire de St Hyacinthe en gestion et exploitation d'entreprise agricole et estime poursuivre ses études pour devenir agronome. Kévin est intéressé à reprendre l'entreprise familiale et croit qu'il sera mieux outillé pour le faire avec sa formation.

Votre père, M. Arthur Rivard, emporté très rapidement en 2002 par une maladie qui l'a malheureusement empêché de jouir d'une retraite bien méritée, était bien connu des autres producteurs de pommes de terre du Québec pour sa persévérance dans son engagement auprès de la Fédération des producteurs de pommes de terre du Québec (FPPTQ). Vous sembler également vous impliquer énormément au sein de la Fédération, quel est votre rôle?

C'est sans doute de mon père que j'ai pris le besoin d'aller défendre les intérêts des producteurs de pommes de terre au sein de la fédération. Je m'implique activement au sein du milieu. Je trouve aujourd'hui le temps d'assumer la gestion de son entreprise avec mon frère et ma femme, la présidence de Propur, la présidence de Semences Élites du Québec et la présidence du comité semences de la fédération des producteurs de pommes de terre du Québec. Malgré toutes mes fonctions, je reste un passionné et prends toujours le temps d'aller voir mes champs.

L'histoire de la pomme de terre a été pour le moins peu commune et elle connut de nombreux rebonds. De Frédéric II le grand de Prusse, dans les années 1700 qui avait stipulé qu'elle devait être cultivée et mangée sous peine de se faire couper les oreilles, à M. Parmentier qui, pour faciliter son introduction, faisait circuler qu'elle était l'une des plus grandes valeurs de ce monde. Jusqu'à son introduction au Canada vers le milieu du XVIIIe siècle, elle est devenue aujourd'hui une partie intégrante de notre alimentation sous toutes ses formes et à toutes les sauces. Malheureusement, il semble que dernièrement son appréciation soit un peu à la baisse, notamment par le fait que le tubercule a été trop souvent associé à la malbouffe. Croyez-vous que les générations à venir sauront lui redonner tous les mérites qui lui reviennent?

L'avenir de l'industrie de la pomme de terre est assuré grâce à sa popularité, mais aussi pour ses effets bénéfiques. Malgré qu'elle soit parfois associée à la malbouffe, la pomme de terre reste un légume riche en vitamines, en nutriments et en minéraux. C'est sans aucun doute le légume avec la meilleure qualité prix. Alors, le défi sera de démontrer que la pomme de terre a été à tord associée à la malbouffe.

Merci énormément d'avoir pris quelques instants pour nous partager cette passion que cultive votre famille.

Comme mot de la fin, le métier d'agriculteur est sans aucun doute à nos yeux, le plus beau métier du monde, car il permet de cultiver la plus grande richesse de la terre. Et dans notre entreprise, on le fait en famille!

Velouté poireaux/pommes de terre
Portion(s) : 4 personnes
Ingrédients :
2 belles pommes de terre
2 poireaux
1/2 litre de lait
1/2 litre d'eau
30 g de beurre
10 cl de crème fraîche
sel, poivre et persil

Préparation :
Laver les poireaux et les émincer. Peler et laver les pommes de terre et les couper en cubes.
Faire fondre le beurre dans une grande casserole et y faire revenir les poireaux pendant 5 minutes en remuant souvent. Ajouter les pommes de terre, le lait et l'eau. Saler, poivrer. Porter à ébullition et laisser cuire environ 40 minutes. Réduire en purée. Ajouter la crème et le persil. Servir.
Bon appétit ! de la part de
LA FERME A. RIVARD!

Ferme A Rivard & Fils inc.
285 Rang 9, Saint-Ambroise, QC G7P 2A2

*Vos concessionnaires Case IH * Nicolet * St-Maurice * St-Bruno * Coaticook * Berthierville * Rimouski **

Travailler • Jouer • Explorer

Avec notre petit dernier

« SCOUT »

Case IH sait que vous avez du succès parce que vous en demandez plus. Et c'est ce qui motive l'équipe Case IH à continuellement innover pour vous en offrir plus. Le Scout Case IH correspond à la puissance, la robustesse et la durabilité des grosses machines rouges qui travaillent dans vos champs mais, peut aller ou les autres ne peuvent. Un Scout Case IH vous aidera à faire plus, lors des corvées quotidiennes, donc plus de temps pour jouer et explorer à la fin de vos journées.

Autant de puissance dans un plus petit emballage

Les Scout Case IH offrent plus de puissance et de torque que la concurrence, et se transporte quand même dans la boîte de votre camion.

La ténacité légendaire de Case IH

Le Scout a été repoussé à ses limites avant d'être mis sur le marché.

Le Scout et Scout XL de Case IH, élevés sur la ferme, ont prouvé leur droit de porter le nom Case IH sur leur carrosserie . Ils sont à la hauteur de la réputation de leurs grands frères rouges qui se trouvent dans vos hangars.

Enfin, un véhicule utilitaire ROUGE qui travaille aussi dur que vous.

Peu importe ce qu'il y a sur votre liste de corvée, un Scout Case IH, véhicule utilitaire 4 roues motrices, vous aidera à en faire plus. La Case IH Scout XL à une boîte de lit pleine grandeur et une capacité de charge du véhicule de 1600 lbs.

Pas juste pour la ferme

Equipez votre Scout XL Case IH avec un gyrophare, des phares antibrouillard et les sièges baquets à dossier haut et vous avez le moyen de transport idéal pour les travaux d'entrepôt, les installations de fabrication et tellement plus. Équipé de deux ou quatre sièges, il peut également convenir à toute la famille. Avec une cinquantaine d'options et accessoires disponibles sur le Scout et plus d'une centaine sur le Scout XL, il saura combler vos besoins.

ROUGE déguisé.

Pour les amateurs de plein air et les amateurs de chasse & pêche, le Scout & le Scout XL de Case IH sont offert en version camouflage avec des jantes noires et portes-fusils. Ayez toute la puissance hors-route nécessaire mais sans le désagrément du port de casque obligatoire offert par les vtt ou véhicule utilitaire de plus de 40 km/h

« CASE QUI SE PASSE »

L'hiver approche à grand pas !!!

S'il est simple de dire merci, il est parfois plus difficile de prendre un moment pour le faire.

Nous croyons qu'aucune autre occasion n'est plus propice que l'approche de la période des Fêtes pour vous remercier pour la confiance que vous nous témoigner. Nous apprécions grandement votre clientèle et espérons que notre collaboration perdurera dans les années à venir.

Nous vous souhaitons, ainsi qu'à vos proches, un Noël mémorable, empreint de joie et de grandes émotions. Que l'année qui vient vous apportent la santé, la réalisation de grands projets & la prospérité qui s'en suit.

Joyeuses fêtes à tous !

De plus, pour le temps des fêtes, nous vous offrons un 10% d'escompte sur tous les jouets en magasins, dans chacune de nos six succursales.

À noter sur votre calendrier....
Et si vous n'en n'avez pas encore pour l'année 2012...
Passez en chercher un à votre succursale !

Déjà en route vers la 45e édition du Festival de St-Tite

La zone Case IH du Festival de St-Tite à connu un vif succès cette été. Merci à tous ceux qui ont contribué à faire de cette semaine, un événement à ne pas manquer. Ne remiser pas vos chapeaux de cowboys trop loin car nous sommes en route vers la 45e édition qui se tiendra du 7 au 16 sept. 2012 et vous y attendrons en grand nombre.

Le Salon de l'agriculture à St-Hyacinthe

Le lieu où l'on présente les nouveautés et les innovations, en accueillant quelques 300 exposants, se tiendra le 10, 11 & 12 Janvier 2012. Nous vous y attendrons !

Salon provincial de machinerie agricole de Québec

Soyez à l'affût des nouvelles tendances et technologies en venant visiter une des plus grande foire intérieure de machineries agricoles et découvrir les nouveaux modèles, du 26 janvier au 28 janvier 2012, au Centre de foires de Québec.plus !

Facebook

Suivez- nous sur facebook *pour connaître tous les événements reliées à l'agriculture dans votre région et beaucoup plus !* • **facebook.com/centreagricole**

Financement par CNH CAPITAL
©2008 CNH America LLC. Tous droit réservé. Case IH marque déposée de CHN America LLC.
CNH Capital est une marque de CNH America LLC. www.caseih.com
CASE IH AGRICULTURE

*Vos concessionnaires Case IH * Nicolet * St-Maurice * St-Bruno * Coaticook * Berthierville * Rimouski **